



说明

Borchi[®] OXY - Coat 是一个具创新性的金属催干剂，极少的用量即可表现出卓越的性能。和钴类催干剂相比，其在干燥活性、色泽、光泽和雾影方面都有明显改善。在不利的干燥条件下，同样表现出优异的干燥性能。总的来说 **Borchi[®] OXY – Coat** 性能较钴类催干剂更出色。

Borchi[®] OXY – Coat 意为创新。该技术为涂料工业寻求新的突破提供了解决方案。

特性数据

外观	清澈，黄色液体	
金属含量	800 – 1000 ppm, 铁	ICP
粘度	最大200 mPa·s (典型)	(20 °C) ISO 3219 (A) - 1994
密度	约 1.04 g/cm ³ (典型)	(20 °C) DIN 51757 (A)- 1994
溶剂	1,2-丙二醇	

性能

Borchi[®] OXY – Coat 是一个独特的、具专利的高活性铁络合物。供货形式：1%铁络合物的1,2-丙二醇溶液。适用于溶剂型和水性涂料体系。

若以对固体树脂的金属含量计，**Borchi[®] OXY – Coat** 含1%的铁络合物，相当于含0.09%的铁金属离子。

应用

Borchi[®] OXY – Coat 能用于所有的氧化干燥涂料体系，如醇酸、植物油、环氧树脂、聚丁二烯等。

用量

起始添加量取决于树脂类型和配方中的颜填料的含量。初始试验推荐量是按固体树脂量计，按供货形式，添加0.7% **Borchi[®] OXY – Coat**。若按金属量对固体树脂计，则相当于铁金属浓度是6ppm，在配方中不添加次催干剂或辅助催干剂。

就像钴催干剂一样，若添加量太大，则表干太快，涂膜的整体性能就差；添加量太低，则干燥太慢。因此有必要在推荐添加量的基础上，扩大用量范围，以确定最佳的用量。

常见的错误是低估了该催干剂的活性导致用量过高。



另一种方法是用**Borchi® OXY – Coat** 以1:1等量替换配方中所需的10%钴的量（这通常被作为催干剂的初始配方用量）。以金属浓度计，则所用的铁金属浓度只是常用的钴量的1%。这充分展现了 **Borchi® OXY – Coat** 的卓越干燥活性。

根据我们的经验，在水性醇酸和中短油醇酸体系中，只要添加量恰当，单独使用**Borchi® OXY – Coat** 即可得到令人满意的干燥效果。

长油醇酸和富油体系如木材着色剂中需要添加次催干剂。

对于高填料含量和/或色漆体系，确保颜填料表面的充分润湿和稳定是至关重要的。通过添加次催干剂如中性的羧酸钙盐或润湿分散剂可以达到要求，如1%的**Borchi® Gen 0650, WNS**或**DFN**。注意这些助剂应在添加**Borchi® OXY – Coat**之前加入。

配方中防结皮剂推荐同时使用**Borchi® Nox M2**（甲乙酮肟）和一支**Ascinin® Anti Skin**产品（非肟类物质）。需要同是使用这样的组合是因为**Borchi® Nox M2**无法像络合钴一样去络合**Borchi® OXY – Coat**中的铁。因此需要添加一支更强作用的抗氧化剂如**Ascinin® Anti Skin 0444** 或 **0445**。但部分**Borchi® Nox M2**可以填充罐内上部空间，而**Ascinin® Anti Skin**是不挥发性的。

我们推荐使用0.2% **Borchi® Nox M2** 再加0.2% **Ascinin® Anti Skin**。

Ascinin® Anti Skin的使用不能超量，高用量会导致干燥延迟。

储存

避免受到气候影响，贮存于5~30°C间。

容器一旦打开，就应在取出产品后立即密封。

安全性

请参阅我们的安全数据表以获得有关产品安全性的信息。

更新: 11.04.2014

OMG Borchers GmbH

Berghausener Str. 100 / 40764 Langenfeld / Telephone: +49 (0) 2173 – 39 26 666

Fax: +49 (0) 2173 – 39 26 999 / Internet: www.borchers.com / E-Mail: info.borchers.cn@as.omgi.com

我们所提供的产品信息真实可靠，但不作担保。这也适用于所涉及的第三方所有权。该信息不会免除客户在试验我们的产品时对于工艺和用途适应性的职责。

我们的产品的应用、使用和工艺过程以及客户根据我们技术建议而制造的产品都超出了我们的控制范围，因此这完全出于顾客自己的责任。我们所售的产品与目前该版本描述条款相一致。